

**ANCORA PRAHA<sup>®</sup>, s.r.o.**

Květnového vítězství 616 / 63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750

Fax. 222 357 777

E-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz)[www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)**ALBROMET<sup>®</sup>**

## Elektrojiskrové obrábění vložek a jader forem ze slitin mědi ALBROMET W164 a W200

Pro elektrojiskrové obrábění našich měděných materiálů ALBROMET W164 a W200 neobsahujících berylium dosud nebyly k dispozici žádné obecně platné údaje pro seřizování.

Před nedávnou dobou byly u firmy

**GUSTAV BLOME GMBH**

zastoupení Poco Graphite Inc. Texas/USA

75 417 Mühlacker

provedeny zkoušky na 2 elektroerozivních strojích (Zimmer & Kreim, OPS-Ingessoll) nejnovější generace.

### Elektrojiskrové obrábění – údaje pro seřizování a výsledky testů

#### Elektroda: mědi infiltrovaný Graphit Poco EDM C3

Erodovaná plocha mm <sup>2</sup>	Hloubka erodování mm	Opotřeбенí %	Doba erodování min.	Délka impulsu μsec	Prům. proud A/cm <sup>2</sup>	Špičkový proud A
<b>ALBROMET W164</b>						
130	5	18%(0,77;4,23)	29	21	5	35
130	5	22%	23	21	7	35
100	5	20%(0,84;4,16)	16	50	8	35
100	5	22%(0,9;4,1)	18	20	5	35
<b>ALBROMET W200</b>						
130	5	21%	29	21	7	35
130	5	18%	30	21	5	35
100	5	20%(0,86;4,14)	19	20	5	35
100	5	23%(0,94;4,06)	16	50	8	35

(Převzato ze zdrojů ALBROMET)

Výsledky testu jsou označeny jako DOBRÉ! Firma GUSTAV BLOME nabízí všem zákazníkům bezplatnou podporu v místě jejich firmy, aby bylo možné dosáhnout reprodukovatelných výsledků. V případě jakýchkoliv doplňujících informací či dotazů se obraťte na partnera v ČR.

**ANCORA PRAHA<sup>®</sup>, s.r.o.**

Květnového vítězství 616 / 63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750

Fax. 222 357 777

E-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz)[www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)