

ANCORA PRAHA[®], s.r.o.

Květnového vítězství 616 / 63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750, Fax. 222 357 777

E-mail: ancora@ancorapraha.czwww.ancorapraha.cz**Nízkolegovaná měď / přehled materiálů**

Označení slitiny představuje odkaz na tepelnou vodivost

Slitina ALBROMET	Orientační analýza Hmot.% Zbyt. Cu		Normy Specifikace	Dodávané zboží			Mechanické a fyzikální vlastnosti										Vlastnosti materiálu	Příklady použití	
				Kované díly	Odlévané díly	Polotovary	Tvrdość podle Brinella HB 30	Pevnosť v tahu Rm N/mm ²	Mez kluzu Rp 0.2 N/mm ²	Mazní protažení A5 %	Hustota g/cm ³	Liquidus °C	Teplota změknutí °C	Modul elasticity E KN/mm ²	Prům. lin. koeficient tepeľného protažení 10 ⁻⁶ /K	Tepeľná vodivost při 20°C W m.K			Elektrická vodivost m Ω.mm ²
W 130	BE Ostat.	2,0 0,5 max	EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 Cu Be 2	• •	• •		360 -40 HRC	1250	1000	3	8,25	950	300	135	17	130	18	Kalitěné slitiny berylia a mědi s extrémně vysokou tvrdostí a pevností, relativně dobrá vodivost	Elektrojskrové svařování. Nemagnetické a bezjiskrové aplikace, tvarování kokil pro plasty, jádra a vložky forem, trysky horkých kanálů
W 164	Ni Si Cr ostat.	přesná analýza není uvedena	podobné 2.0857 Cu Ni Cr Si CW 112 C	•			285 30 HRC	900	830	4	8,7	1150	450	144,8	15,7	164	20	Speciálně tepelně ošetřené slitiny mědi, nepřekonatelné kombinace vysoké tepelné vodivosti, tvrdosti a odolnosti vůči opotřebením materiálů neobsahujících berylium	Alternativa k CU Be 2, vyvinutá zejména pro výrobu forem pro plasty, nástroje pro tlakové odlévání, fukané formy, systémy horkých kanálů
W 200	Ni Si Cr ostat.	2,5 0,7 0,4 0,3 max	EN CW 112 C DIN 2.0857 Cu Ni Cr Si podobné 2.0855 / CW 111 C	•	•	•	170 -220	>600	500	>10	8,7	1150	480	140	16	200	22	Tepelně ošetřené slitiny mědi s vysokými hodnotami pevnosti a vodivosti, neobsahují berylium	Elektrody pro odporové svařování, kokily, tlakově odlévané písty. Ve výrobě forem pro plasty: tvarové vložky v případě tepelných požadavků
W 240	Co Ni Be	1,0 1,0 0,5	EN CW 103 C typ A3/1 podobné 2.1285 Cu Co 1Ni Be	•		•	250	780	700	10-15	8,8	1050	480	135	17	240	26-30	Tepelně ošetřené slitiny berylia a mědi se zvýšenými hodnotami pevnosti a vodivosti	Jako W 200 jádra forem, vložky forem, trysky pro horké kanály

ANCORA PRAHA[®], s.r.o., se sídlem Květnového vítězství 616/63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV, IČ: 48108073, DIČ: CZ48108073.

Společnost je zapsána u Krajského obchodního soud v Praze, oddíl C, vložka 15830.

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s. Praha, č.ú 106 100 13 19 / 5500