

ALBROMET 380 HSC

Vlastnosti materiálu:

Hliníkový bronz s vysokou pevností v tlaku při nepatrném mezním protažení a nepatrným sklonem k nalegování vůči nerezové oceli, není vhodný tam, kde dochází k rázovému a rázovému mechanickému namáhání.

Příklady použití:

Kluzný partner pro kalené oceli, náradí pro ohýbání, ražení, profilování a hluboké tažení plechů a trubek z nerezové oceli.

Pokyny pro zpracování:

Strojní obrábění nástroji z tvrdokovu je výrazně zlepšeno přísadami usnadňujícími lámání třísek, které jsou mimořádně jemné. Použita je přísada HSC (High Speed Cutting).

Orientační rozbor:

Al	14,8 %
Fe	4,5 %
Mn	2,0 %
Co	2,0 %
Cu	zbytek

Normy / specifikace:

není normováno

Dodávka:

- polotovary (tvarované nástřikem a průtažně lisované)
- hotové výrobky podle výkresů
- kované díly (tvarované nástřikem a kované)

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	388
pevnost v tahu R_m	$>650 \text{ N/mm}^2$
mez průtažnosti $R_p 0,2$	$>400 \text{ N/mm}^2$
mezní protažení A5	2,0 %
pevnost v tlaku	$>1300 \text{ MPa}$
hustota	$7,0 \text{ g/cm}^3$
modul elasticity E	120 KN/mm^2
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	$17,5 \cdot 10^{-6}/\text{K}$
tepelná vodivost při 20 °C	35,0 W

elektrická vodivost	$3,48 \frac{\text{m} \cdot \text{K}}{\text{m}}$

odolnost vůči teplotě permeabilita	$\text{Ohm} \cdot \text{mm}^2$
	300 °C max. do výrazné změny pevnosti
	1,0015

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.