

## ALBROMET-W 200

Vlastnosti materiálu:

Tepelně upravená slitina mědi s vysokými hodnotami pevnosti a vodivosti. Neobsahuje beryllium.

Příklady použití:

Elektrody pro odporové svařování, kokily, pod tlakem odlévané písty. Výroba plastových forem: vložky forem při požadavcích na teplotu.

Pokyny pro zpracování:

Mechanické opracování bez problémů s nástroji z vysokovýkonné rychlořezné oceli nebo tvrdokovu (kvalita P). Pozor na dostatečné chlazení! Opracování by se mělo provádět na materiálu takovém, jaký byl dodán (vytvrzený u výrobce). Elektrojiskrové obrábění lze doporučit jen omezeně. Vzhledem k vysoké vodivosti dochází ke značnému opalu elektrod, resp. doba zpracování je výrazně delší než u oceli nebo bronzových materiálů.

Orientační rozbor:

Ni	2,5 %
Si	0,7 %
Cr	0,4 %
Cu	zbytek

Normy / specifikace:

CuNiCrSi  
EN CW 112 C / ~ CW 111 C  
DIN 2.0857 / ~ 2.0855

Dodávka:

- kované prvky
- odlévané prvky
- polotovary
- hotové výrobky podle výkresů

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	170 - 220
pevnost v tahu $R_m$	>600 N/mm <sup>2</sup>
mez průtažnosti $R_p 0,2$	500 N/mm <sup>2</sup>
mezní protažení A5	>10 %
Hustota	8,7 g/cm <sup>3</sup>
Likvidus	1150 °C
teplota změknutí	~ 480 °C
modul elasticity E	140 KN/mm <sup>2</sup>
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	16,0 10 <sup>-6</sup> /K
tepelná vodivost při 20 °C	~200 W
	-----
elektrická vodivost	22 m . K
	m
	-----
	Ohm . mm <sup>2</sup>

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.