

ANCORA PRAHA[®], s.r.o.

Květnového vítězství 2373/9, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750

E-mail: ancora@ancorapraha.cz

www.ancorapraha.cz



ALBROMET W164



Představujeme inovační slitinu mědi **ALBROMET W164**

Výhody materiálu

- ideální kombinace tvrdosti a odvádění tepla
- neobsahuje berylium

Možnosti použití

- možnost svařování
- možnost elektrojiskrového obrábění
- formy na plasty

Výhody pro konstruktéry, výrobce nástrojů a výrobce plastů

Srovnávací tabulka (orientační hodnoty)

	Vedení tepla W/m K	Tvrdost cca		Rm N/mm ²	Rp 0,2 N/mm ²	<ul style="list-style-type: none"> - zlepšení odvodu tepla - minimalizace doby cyklu - zlepšení kvality produktu - méně zmetků - dobrá odolnost vůči korozi - zjednodušení chladicích systémů - vyšší produktivita
		HRC	HB			
Albromet W 164	164	30	285	900	830	
CuBe 2, tvrdý	105	40	370	1300	1060	
CuBe 2, polotvrdý	130	30	285	1170	965	
1.2312	33	28-50		1000	760	
Hliník	156	17	217	500	460	

Materiály v oboru konstrukce forem Slitiny mědi, i bez berylia, při tepelných požadavcích

Srovnávací tabulka (orientační hodnoty)

Materiál	Specifikace	Vedení tepla V/m . K	Tvrdost cca		Rm N/mm ²	Rp 0,2 N/mm ²
			HRC	HB		
ALBROMET – W 130	CuBe 2	130	39	360	1250	1000
ALBROMET – W 164*	CuNiSi	164	30	285	900	830
ALBROMET – W 200*	CuNiCrSi	200	-	200	>600	500
ALBROMET – W 260	CuCoNiBe	260	28	270	820	730
1.2312		33	25-50	-	1000	760
Hliník		156	17	217	500	460

Orientační hodnoty podle údajů výrobce

* neobsahuje berylium

Použití: vložky forem, jádra forem, trysky horkých kanálů

W = tepelná vodivost