

ANCORA PRAHA<sup>®</sup>, s.r.o.

Květnového vítězství 2373/9, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750

E-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz)

[www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)



**ALBROMET<sup>®</sup>**



## ALBROMET elektrovodná měď + povrchová úprava = chytré spojení

**Tvarové vložky, jádra a desky ze slitin elektrovodné mědi** řeší problémy s chlazením a optimalizují cykly stříkání (hodnoty tepelné vodivosti činí až desetinásobek stejných hodnot pro ocel).

**Slitiny z elektrovodné mědi + povrchová úprava tvoří společně optimální systém** – chytré spojení, při kterém nedochází k deformacím, netvoří se hrany, povrchová úprava je bezvadně provedena i ve vývrtech a prohlubních, zůstává zachována struktura po leptání a elektrojiskrovém obrábění.

**Nejlepší hodnoty tepelné vodivosti doplňuje funkční povrch** – ochrana proti opotřebení, ochrana lesku, pomůcka pro snadné vyjímání z forem a ochrana před tvorbou povlaků, **vhodné i pro techniku horkých kanálů (extrémní ochrana proti opotřebení CNV)**

ALBROMET slitiny elektrovodné mědi	Tepelná vodivost	Tvrdost	
ALBROMET W200 (CuNiCrSi) bez Be	200 W/m x K	200 HB 30	
ALBROMET W260 (CuCoNiBe hart)	260 W/m x K	270 HB 30	28 HRC
ALBROMET W164 bez Be	164 W/m x K	285 HB 30	30 HRC
ALBROMET W130 (CuBe2)	120 W/m x K	360 HB 30	39 HRC

*Na všechny slitiny elektrovodné mědi ALBROMET lze beze změny tepelné vodivosti použít přípravky pro povrchovou úpravu NovoPlan!*

Povrchová úprava NovoPlan		
HCN	ochrana proti opotřebení	70 HRC
HoCN	velmi lesklý povrch	73 HRC
KSCN	ochrana proti korozi	74 HRC
CNPTFE	antiadhezní povrch	50 HRC
CNB	kluzná vrstva	65 HRC