

WOLFRAM – MOLYBDEN

Vyrábíme polotovary a hrubé obrobky z wolframu a molybdenu o čistotě více než 99,95 %, ale i s různými přísadami (např. cerium, lanthan, thorium) – podle individuálních požadavků zákazníka.

Nejdůležitější vlastnosti wolframu, resp. molybdenu

- vysoký bod tavení
- možnost vysokého tepelného zatížení
- dobrá elektrická vodivost
- dobrá tepelná vodivost
- velmi nízký koeficient tepelné roztažnosti

Použití

- spirály/lodičky pro odpařovací techniku
- destičky pro polovodičovou techniku
- přívod proudu a anody/katody pro elektronky
- elektrody pro stříkání plazmatem
- elektrody pro odporové svařování
- elektrody pro svařování v ochranné atmosféře, plazmové svařování

Dodávané tvary

tyče, kolíky, dráty, desky, tvarovky, granulát, elektrody pro svařování v ochranné atmosféře v kvalitě W, WT 20, WT 40, WL 10, speciální elektrody neobsahující thorium s různými přísadami (např. cerium, lanthan apod.)

Fyzikální vlastnosti

	wolfram	molybden
hustota (g/cm ³)	19,3	10,20
bod tavení (°C)	3420	2610
specifické teplo při 20 °C (J/gK)	0,135	0,25
lineární tepelný koeficient roztažnosti při 200 - 800 °C [m/(m * K)]10 ⁻⁶	4,1 - 4,5	5,1-5,6
modul elasticity při 20° C (N/mm ²)	3,85	3,5
tepelná vodivost při 20° C [W/(m*K)]	138	142
elektrická vodivost (1/Ω • m)	18	19
tvrdost HV30 při 20° C		~200
žiháno ke snížení pnutí	>450	
rekrytalizováno	~350	

Technické změny vyhrazeny