

ANCORA PRAHA[®], s.r.o.

Květnového vítězství 616 / 63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750, Fax. 222 357 777

E-mail: ancora@ancorapraha.cz

www.ancorapraha.cz



Nízkolegovaná měď / přehled materiálů

Označení slitiny představuje odkaz na tepelnou vodivost

Slitina ALBROMET	Orientační analýza Hmot.% Zbyt. Cu		Normy Specifikace	Dodávané zboží			Mechanické a fyzikální vlastnosti										Vlastnosti materiálu	Příklady použití	
				Kované díly	Odlévané díly	Polotovary	Tvrdość podle Brinella HB 30	Pevnosť v tahu Rm N/mm ²	Mez kluzu Rp 0.2 N/mm ²	Mazní protažení A5 %	Hustota g/cm ³	Liquidus °C	Teplota změknutí °C	Modul elasticity E KN/mm ²	Prům. lin. koeficient tepeľného protažení 10 ⁻⁶ /K	Tepeľná vodivost při 20°C W m.K			Elektrická vodivost m Ω.mm ²
W 130	BE	2,0	EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247	•			360	1250	1000	3	8,25	950	300	135	17	130	18	Kalitěné slitiny berylia a mědi s extrémně vysokou tvrdostí a pevností, relativně dobrá vodivost	Elektrojskrové svařování. Nemagnetické a bezjiskrové aplikace, tvarování kokil pro plasty, jádra a vložky forem, trysky horkých kanálů
	Ostat.	0,5 max	Cu Be 2		•		-40 HRC												
W 164	Ni	přesná analýza není uvedena	podobné 2.0857 Cu Ni Cr Si CW 112 C	•			285 30 HRC	900	830	4	8,7	1150	450	144,8	15,7	164	20	Speciálně tepelně ošetřené slitiny mědi, nepřekonatelné kombinace vysoké tepelné vodivosti, tvrdosti a odolnosti vůči opotřebení materiálů neobsahujících berylium	Alternativa k CU Be 2, vyvinutá zejména pro výrobu forem pro plasty, nástroje pro tlakové odlévání, fukané formy, systémy horkých kanálů
	Si Cr ostat.																		
W 200	Ni	2,5	EN CW 112 C DIN 2.0857	•			170	>600	500	>10	8,7	1150	480	140	16	200	22	Tepelně ošetřené slitiny mědi s vysokými hodnotami pevnosti a vodivosti, neobsahují berylium	Elektrody pro odporové svařování, kokily, tlakové odlévané písty. Ve výrobě forem pro plasty: tvarové vložky v případě tepelných požadavků
	Si Cr ostat.	0,7 0,4 0,3 max	podobné 2.0855 / CW 111 C		•														
W 240	Co	1,0	EN CW 103 C typ A3/1	•			250	780	700	10-15	8,8	1050	480	135	17	240	26-30	Tepelně ošetřené slitiny berylia a mědi se zvýšenými hodnotami pevnosti a vodivosti	Jako W 200 jádra forem, vložky forem, trysky pro horké kanály
	Ni Be	1,0 0,5	podobné 2.1285 Cu Co 1Ni Be			•													

ANCORA PRAHA[®], s.r.o., se sídlem Květnového vítězství 616/63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV, IČ: 48108073, DIČ: CZ48108073.

Společnost je zapsána u Krajského obchodního soud v Praze, oddíl C, vložka 15830.

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s. Praha, č.ú 106 100 13 19 / 5500

ANCORA PRAHA[®], s.r.o.

Květnového vítězství 616 / 63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV

Tel. 272 940 741, 272 940 750, Fax. 222 357 777

E-mail: ancora@ancorapraha.cz

www.ancorapraha.cz



ALBROMET W130		ALBROMET W200		ALBROMET W240				ALBROMET W240 ploché			
Kruh. Ø mm	Hmotnost kg/m	Kruh. Ø mm	Hmotnost kg/m	Kruh. Ø mm	Hmotnost kg/m	Kruh. Ø mm	Hmotnost kg/m	Rozměr mm	Hmotnost kg/mm	Rozměr mm	Hmotnost kg/m
12	1,0	10	0,7	6	0,3	82	46,4	10 x 20	1,8	20 x 70	13,4
15	1,5	12	1,0	8	0,5	87	52,2	10 x 25	2,2	20 x 80	14,1
16	1,7	16	1,8	10	0,7	92	58,4	10 x 30	2,7	20 x 100	17,6
20	2,6	20	2,8	12	1,0	97	64,9	10 x 40	3,6	25 x 25	5,5
22	3,2	25	4,4	13	1,2	100	68,9	10 x 50	4,4	25 x 30	6,6
25	4,1	30	6,2	14	1,4	105	76,0	12 x 30	3,2	25 x 38	8,4
30	5,9	32	7,1	16	1,8	110	83,4	13 x 30	3,5	25 x 40	8,8
35	8,0	36	9,0	18	2,3	115	91,2	15 x 15	2,0	25 x 50	11,0
40	10,4	41	11,6	19	2,5	120	99,3	15 x 20	2,7	25 x 60	13,2
45	13,1	46	14,6	20	2,8	125	107,7	15 x 25	3,3	25 x 80	17,6
50	16,2	52	18,7	22	3,4	130	116,5	15 x 30	4,0	25 x 100	22,0
55	19,6	57	22,7	25	4,3	135	125,6	15 x 40	5,3	30 x 30	8,0
60	23,4	62	26,6	28	5,4	140	135,1	15 x 50	6,6	30 x 40	10,6
65	27,4	67	31,0	30	6,2	145	144,9	15 x 55	7,3	30 x 45	11,9
70	31,8	72	35,9	32	7,1	150	155,1	15 x 60	7,9	30 x 50	13,2
75	36,5	77	41,0	35	8,5	155	165,6	15 x 70	9,3	30 x 60	15,9
80	41,5	82	46,5	40	11,0	160	176,5	15 x 100	13,2	30 x 70	18,5
85	46,8	87	52,3	42	12,2	165	187,7	16 x 16	2,3	30 x 80	21,2
90	52,5	92	58,5	45	14,0	170	199,2	16 x 20	2,8	30 x 100	26,4
95	58,5	97	65,1	50	17,3	175	211,1	16 x 25	3,6	32 x 32	9,0
100	64,8	102	71,0	52	18,7	180	223,3	20 x 20	3,6	38 x 38	12,7
105	71,4	107	79,1	55	20,9	185	235,9	20 x 25	4,4	40 x 40	14,1
110	78,4	112	85,7	56	21,6	190	248,8	20 x 30	5,3	40 x 45	15,9
		117	94,6	57	22,4	195	262,1	20 x 35	6,2	40 x 50	17,6
		122	102,8	60	24,8	200	275,7	20 x 40	7,1	40 x 60	21,2
		127	111,4	62	26,5	240	397,0	20 x 45	7,9	45 x 60	23,8
		132	120,4	65	29,2	250	430,8	20 x 50	8,8	50 x 50	22,0
				67	31,0	260	465,9	20 x 55	9,7	50 x 60	26,4
				70	33,8	285	559,9	20 x 60	10,6	60 x 60	31,7
				72	35,8	290	579,7				
				75	38,8	300	620,3				
				77	40,9						

Přířezy desek:
 Všechny slitiny:
 W 130, 164, 200, 240

 V tloušťkách do 200 mm,
 všechny běžné velikosti
 z kovaných desek,
 testováno v USA.

Tyto údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny. Hodnoty mechanické pevnosti závisí na rozměrech a způsobu výroby. Další slitiny podle poptávky.

ANCORA PRAHA[®], s.r.o., se sídlem Květnového vítězství 616/63, 149 00 PRAHA 4 - CHODOV, IČ: 48108073, DIČ: CZ48108073.

Společnost je zapsána u Krajského obchodního soud v Praze, oddíl C, vložka 15830.

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s. Praha, č.ú 106 100 13 19 / 5500