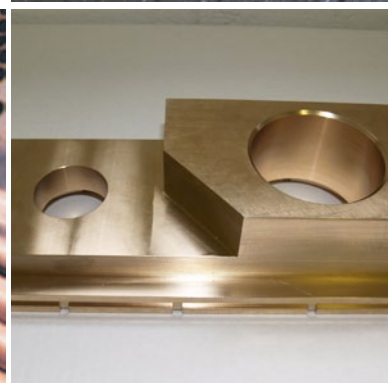
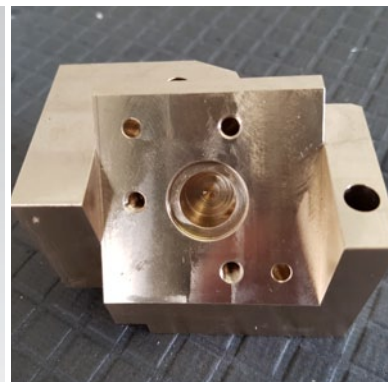
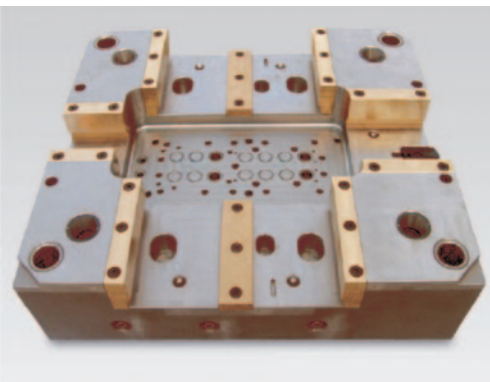
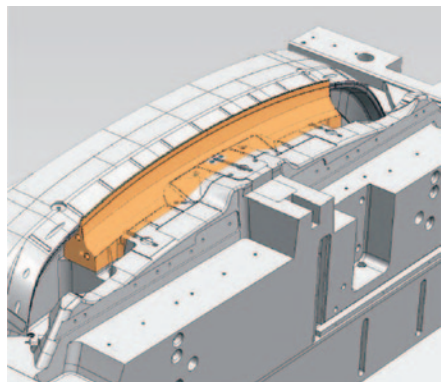


polotovary - průřezy | výrobky dle výkresu



www.ancorapraha.cz

Použití:

Formy na plasty
Mechanické aplikace
Nástroje na tváření

Hliníkové bronzy **ALBROMET**

	Chemické složení % (zbytek Cu)						Specifikace Norma	Forma dodávky	Mechanické a fyzikální vlastnosti				
	Al	Fe	Ni	Co	Mn	ost.			Tvrdost Brinell HB 30	Pevnost v tahu Rm N/mm²	Pevnost v tlaku N/mm²	Mez kluzu Rp 0,2 N/mm²	Tažnost A5 %
200	11	4				0,5	CuAl10Fe EN 1982 / DIN 1714 ASTM B505C95400	kované/lisované odlévané	190-210 170-190	630-700 > 586	950	310-350 > 221	10-15 12-15
220 Ni	10	4	5		1,5	0,5	CuAl10Ni5Fe4 EN CW307G DIN 17665/2.0966 ASTM C63200	kované lisované/tažené odlévané	200-220 200-240 170-190	700 680-740 > 650	1000	360 480-530 > 280	> 12 > 8 > 13
260 Ni	11,5	5	6		0,6	0,5	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 17665/2.0978 AMS 4590	kované lisované	220-260 220-260	800 800	1150	500 600	> 4 > 8
300	13	4				2	nenormováno	kované odlévané polotovary	285-310	> 700	1200	> 400	1
300 HSC	13,2	4,5		2,5	2,5		nenormováno	kované polotovary	290-320	> 900	1150	350-400	3
340	14	4				2	nenormováno	kované odlévané polotovary	320-360	> 630	1300	> 500	0,5
340 HSC	14	4,5		1,4	1,4		nenormováno	protlačované polotovary	330-360	> 650	1200	> 400	2
380	15	5				2-4	nenormováno	kované odlévané polotovary	360-390	> 680	1500	> 560	< 0,5
380 HSC	14,8	4,5		2	2		nenormováno	protlačované polotovary	370-400	> 650	1300	>400	2

Označení slitiny odkazuje na údaj o tvrdosti podle Brinella. Další vlastnosti viz technické listy nebo na www.ancorapraha.cz

Slitiny mědi **ALBROMET**

W 130	Be 2,0 ostatní 0,5 max.	EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 CuBe2	kované díly polotovary	360 (40 HRC)	1250	1000	3
W 164*	Cu Ni Si Cr	Nenormováno	kované díly	285 (30 HRC)	860	720	8
W 200*	Ni 2,5 Si 0,7 Cr 0-0,5	EN CW 111 C / CW 112 C Podobný 2.0855 / 2.0857 CuNiCrSi	kované díly polotovary	190-220	> 600	500	> 10
W 240	viz materiálový list	Podobný CuCo1Ni1Be	kované díly polotovary	230-260	650	500	8

Označení slitiny odkazuje na údaj o tepelné vodivosti. Další vlastnosti a slitiny viz technické listy nebo na www.ancorapraha.cz

* bez Berylia

Zpracování kovů	Ohýbání/ tváření trubek						Tváření plechů				Strojírenství							
							hlubokotažné											
	Vyhlažovače	Ohýbací trny	Kuličkové segmenty	Formovací rolly	Průvlaky	Přídžovače	Raznice	Ohýbání	Ražení	Ložisková pouzdra	Vedení	Vřetenové matice	Šneková kola	Tlačné nástroje	Svařovací přípravky	Vedení ventilů	Kluzné desky	
houževnaté																		
ALBROMET-200	*									*	*	*	*		*	*	*	
ALBROMET-220 Ni	○									○	○	*					○	
ALBROMET-260 Ni	○										○						○	
křehké																		
ALBROMET-300		○	○								○		*					
ALBROMET-340																		
ALBROMET-380				*	*	*	*	*	*									
ALBROMET-300 HSC	*	*																
ALBROMET-340 HSC	○																	
ALBROMET-380 HSC																		

Výběr materiálu závisí
na požadované životnosti

○ – doporučeno

* – přednostně doporučeno

Výběr materiálu závisí na
druhu použitého materiálu, na protikusu
a namáhání.

Rozdíl tvrdosti min. 60 - 100 HB

Zpracování plastů	chlazení/temperování							vodící prvky					vyjmutí z formy			
	Vytlukovací nástroje	Vstříkovací nástroje	Termické nástroje	Jádra forem	Vložky forem	Studená jádra	Horké trysky	Vodící pouzdra	Šikmé klíny	Vyhazovací desky	Vyhazovací čepy	Vodící lišty	Stírací elementy	Vřetenové elementy	Kluzné elementy	Formovací šoupátka
houževnaté																
ALBROMET-200	○	○		○	○			*	*	*	○	*	*	*	*	*
ALBROMET-220 Ni	○	○		○	○											
ALBROMET-260 Ni													○		○	
křehké																
ALBROMET-300								○	○	○	○	○			○	○
ALBROMET-300 HSC								○	○	○	○	○			○	○
elektrovodná měď'																
ALBROMET-W 130	○	*	○	*	*	○	*									
ALBROMET-W 164	○	*	○	○	*	○	○									
ALBROMET-W 200	○	*	○	*	*	*	○									
ALBROMET-W 240	○	○	○	○	○	*	*									

○ – doporučeno

* – přednostně doporučeno

Ohýbání trubek a tvářecí technika



Segmentový ohýbací trn
ALBROMET 300 HSC



Vyhlažovač
ALBROMET 200 V



Formovací / profil. válečky
Albromet 380 HSC

Pro nástroje na ohýbání trubek existuje samostatný prospekt, možno zaslat, nebo jej najdete na www.ancorapraha.cz



Kování průvlaku

z mat. ALBROMET 380

na prstencové válcovací stolici

Hotový průvlak

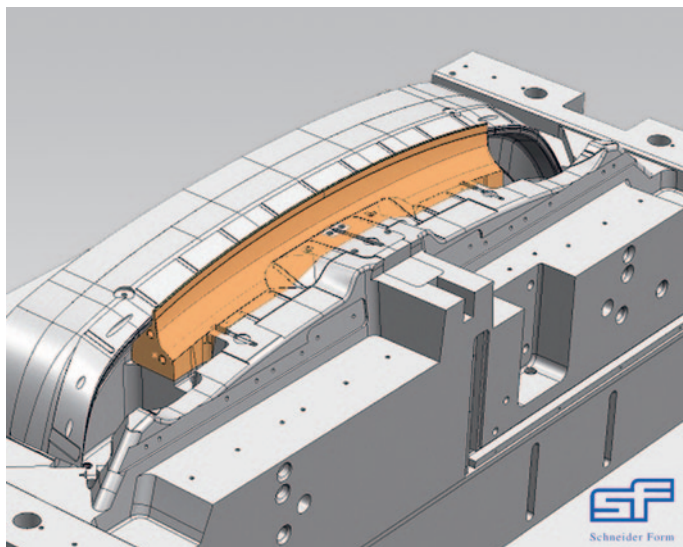
z mat. ALBROMET 380

s příslušným hotovým dílem

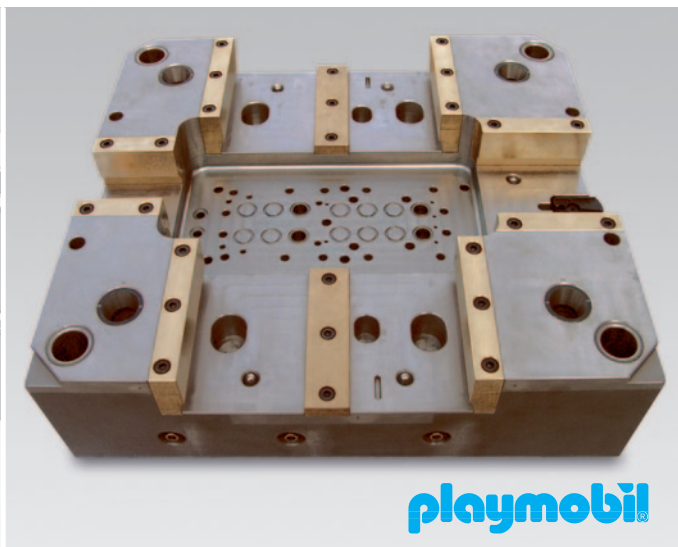
z mat. 1.4301



Tváření plastů a strojírenství



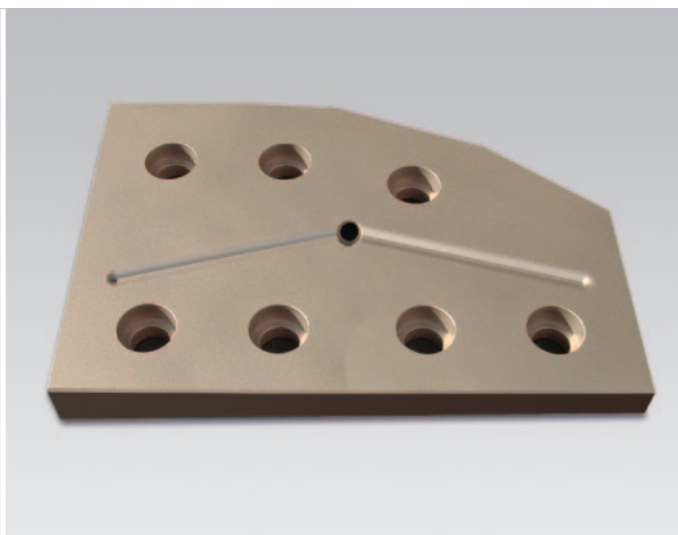
Vložka formy
ALBROMET W 164



Kluzné vedení
ALBROMET 200



Vysokovýkonná pouzdra
ALBROMET 200



Kluzná deska s vysokotlakou zátěží
ALBROMET 200 V



Zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku

ANCORA PRAHA s.r.o.

Květnového vítězství 616/63
149 00 Praha 4 - Chodov

Tel.: +420 272 940 741

+420 272 940 750

Mobil: +420 731 154 606

E-mail: ancora@ancorapraha.cz
www.ancorapraha.cz