



42

# MOTEX®-STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH



## Technický list

### Důležité vlastnosti a použití

Tenké molybdenové plechy se používají zejména jako **stínící kryty** v aplikacích s vysokými teplotami. Velmi často to bývají vícevrstvé sestavy chránící před vyzařováním.

Molybdenové strukturované plechy MOTEX® mají pro daný účel celou řadu zajímavých výhod: díky ražení mají plechy MOTEX® definovanou výšku struktury a **mimořádně vysokou pevnost**. Podle orientace textury je tuhost mnohonásobně vyšší než u plochého výchozího plechu. Pokud jsou silné stínící plechy nahrazeny lehčími plechy MOTEX®, **sníží se celková hmotnost topné komory** a současně se zvýší energetická efektivnost zařízení pro tepelné zpracování.

Plechy MOTEX® mají kromě toho díky své struktuře větší povrch a dochází u nich k difúznímu **zpětnému vyzařování tepla**. Mimořádně zajímavá je kombinace hladkých a strukturovaných plechů dodávaných ve vícevrstvých tenkých ochranných svazcích.

Pro prostředí s velmi vysokými teplotami procesu lze využít variantu ML. Dotovaný materiál – molybden-lanthan (ML) – má vyšší teplotu rekrytalizace, po použití v prostředí vysokých teplot se stává houževnatějším a **méně choulostivým vůči lomu**.

### Výhody při použití plechů MOTEX® ve svazcích určených jako stínící kryty:

- Rovnoměrné vzdálenosti stínících vrstev
- Nejsou zapotřebí žádné rozpěry
- Jednoduchá montáž
- Vysoká mechanická stabilita
- Velmi malá celková tloušťka stínících sestav
- Díky struktuře nedochází ke vzniku trhlin

### Norma pro materiál

ASTM B386 (Mo a slitiny Mo: desky, plechy, pásy, fólie)



ANCORA PRAHA®, s.r.o., Květnového vítězství 2373/9, 149 00 Praha 4 – Chodov,  
Tel.: + 420 272 940 741, +420 272 940 750  
e-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz) [www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)



# MOTEX®-STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH

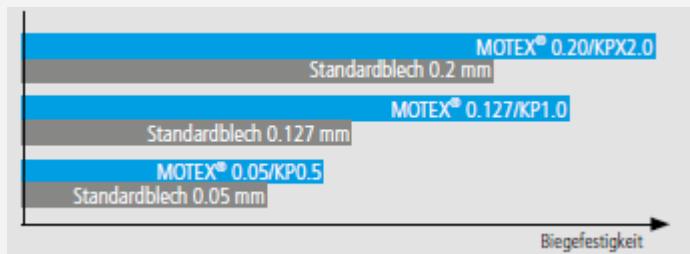


## Technický list

### Mechanické vlastnosti

Strukturované plechy MOTEX® mají anizotropní chování z hlediska pevnosti, tzn. různou tuhost při orientaci 90°, resp. 45° vůči směru ražení. Podle směru ohybu je jejich pevnost v ohybu výrazně vyšší než u běžných standardních plechů se stejnou tloušťkou.

### Pevnost v ohybu v porovnání s tloušťkou plechu



### Dodávané typy pletů MOTEX® - typická válcovací šířka

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| MOTEX® 0.050/KP0.5    | 200 mm |
| MOTEX® 0.127/KP1.0    | 610 mm |
| MOTEX® 0.20/KPX2.0    | 610 mm |
| MOTEX® 0.20/KPX2.0-ML | 610 mm |





# MOTEX®-STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH



## Technický list

### Příklad pětivrstvé ochrany proti vyzařování



2x MOTEX® 0.127/KP1.0 (strukturowaný) a 3x 0.127 mm (plochý)

Celková výška sestavy: cca 3-4 mm

### Označení

MOTEX® | 0.127 | / KP | 1.0  
tloušťka plechu (mm)      typ ražby      celková tloušťka (mm)

### Dodací program

pásy, plechy, přířezy, stínící plechy připravené pro montáž



ANCORA PRAHA®, s.r.o., Květnového vítězství 2373/9, 149 00 Praha 4 – Chodov,  
Tel.: + 420 272 940 741, +420 272 940 750  
e-mail: [ancora@ancorapraha.cz](mailto:ancora@ancorapraha.cz) [www.ancorapraha.cz](http://www.ancorapraha.cz)