



MOTEX® - STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH



Technický list

Důležité vlastnosti a použití

Tenké molybdenové plechy se používají zejména jako **stínící kryty** v aplikacích s vysokými teplotami. Velmi často to bývají vícevrstvé sestavy chránící před vyzařováním.

Molybdenové strukturované plechy MOTEX® mají pro daný účel celou řadu zajímavých výhod: díky ražení mají plechy MOTEX® definovanou výšku struktury a **mimořádně vysokou pevnost**. Podle orientace textury je tuhost mnohonásobně vyšší než u plochého výchozího plechu. Pokud jsou silné stínící plechy nahrazeny lehčími plechy MOTEX®, **sníží se celková hmotnost topné komory** a současně se zvýší energetická efektivnost zařízení pro tepelné zpracování.

Plechy MOTEX® mají kromě toho díky své struktuře větší povrch a dochází u nich k difúznímu **zpětnému vyzařování tepla**. Mimořádně zajímavá je kombinace hladkých a strukturovaných plechů dodávaných ve vícevrstvých tenkých ochranných svazcích.

Pro prostředí s velmi vysokými teplotami procesu lze využít variantu ML. Dotovaný materiál – molybden-lanthan (ML) – má vyšší teplotu rekrystalizace, po použití v prostředí vysokých teplot se stává houževnatějším a **méně choulostivým vůči lomu**.

Výhody při použití plechů MOTEX® ve svazcích určených jako stínící kryty:

- Rovnoměrné vzdálenosti stínících vrstev
- Nejsou zapotřebí žádné rozpěry
- Jednoduchá montáž
- Vysoká mechanická stabilita
- Velmi malá celková tloušťka stínících sestav
- Díky struktuře nedochází ke vzniku trhlin

Norma pro materiál

ASTM B386 (Mo a slitiny Mo: desky, plechy, pásy, fólie)



ANCORA PRAHA®, s.r.o. , Květnového vítězství 616/63, 149 00 Praha 4 – Chodov,

Tel.: + 420 272 940 741, +420 272 940 750

e-mail: ancora@ancorapraha.cz www.ancorapraha.cz



MOTEX® - STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH

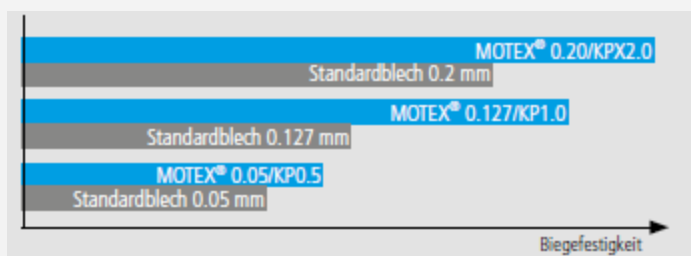


Technický list

Mechanické vlastnosti

Strukturované plechy MOTEX® mají anizotropní chování z hlediska pevnosti, tzn. různou tuhost při orientaci 90°, resp. 45° vůči směru ražení. Podle směru ohybu je jejich pevnost v ohybu výrazně vyšší než u běžných standardních plechů se stejnou tloušťkou.

Pevnost v ohybu v porovnání s tloušťkou plechu



Dodávané typy pletů MOTEX® - typická válcovací šířka

MOTEX® 0.050/KP0.5	200 mm
MOTEX® 0.127/KP1.0	610 mm
MOTEX® 0.20/KPX2.0	610 mm
MOTEX® 0.20/KPX2.0-ML	610 mm



ANCORA PRAHA®, s.r.o. , Květnového vítězství 616/63, 149 00 Praha 4 – Chodov,

Tel.: + 420 272 940 741, +420 272 940 750

e-mail: ancora@ancorapraha.cz www.ancorapraha.cz

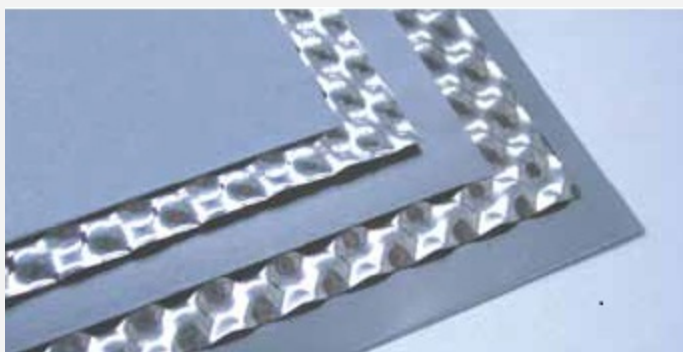


MOTEX® - STRUKTUROVANÝ MOLYBDENOVÝ PLECH



Technický list

Příklad pětivrstvé ochrany proti vyzařování



2x MOTEX® 0.127/KP1.0 (strukturovaný) a 3x 0.127 mm (plochý)
Celková výška sestavy: cca 3-4 mm

Označení

MOTEX®		0.127		/ KP		1.0
		tloušťka plechu (mm)		typ ražby		celková tloušťka (mm)

Dodací program

pásky, plechy, přířezy, stínící plechy připravené pro montáž



ANCORA PRAHA®, s.r.o. , Květnového vítězství 616/63, 149 00 Praha 4 – Chodov,
Tel.: + 420 272 940 741, +420 272 940 750
e-mail: ancora@ancorapraha.cz www.ancorapraha.cz