

## ALBROMET 300 HSC

### Vlastnosti materiálu:

Hliníkový bronz s vysokou pevností v tlaku a srovnatelně vysokou duktilitou. Vynikající odolnost proti opotřebení a nepatrný sklon k nalebovatelnosti vůči nerezové oceli. Vzhledem k technologii výroby se dosahuje mimořádně jemnozrnné a homogenní struktury.

### Příklady použití:

Vedení proti kalené oceli, nářadí pro tváření plechu, zejména v kvalitě nerezové oceli.

### Pokyny pro opracování:

Strojní obrábění nástroji z tvrdokovu je výrazně zlepšeno přísadami usnadňujícími lámání třísek, které jsou mimořádně jemné. Použita je přísada HSC (High Speed Cutting).  
Doporučení: firma Hoffmann GmbH, Mnichov, tel. 089-8391-0, fax: 089-8391-89.

Materiál lze svařovat jen za určitých podmínek.

### Orientační rozbor:

Al	13,2 %
Fe	4,5 %
Mn	2,5 %
Co	2,5 %
Cu	zbytek

### Normy / specifikace:

není normováno

### Dodávka:

- polotovary (protlačované)
- kované díly (kované)
- hotové výrobky podle výkresů

### Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	290 - 320
pevnost v tahu $R_m$	>900 N/mm <sup>2</sup>
mez průtažnosti $R_p 0,2$	>350 - 400 N/mm <sup>2</sup>
mezní protažení A5	> 3 %
pevnost v tlaku	>1150 N/mm <sup>2</sup>
Hustota	7,2 g/cm <sup>3</sup>
modul elasticity E	105,0 KN/mm <sup>2</sup>
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	17,5 10 <sup>-6</sup> /K
tepelná vodivost při 20 °C	42 W/m x k
elektrická vodivost	4 MS/m nebo 7 % IACS
odolnost vůči teplotě	<300 °C až do výrazné změny v hodnotách pevnosti
teplota tavení	1035 – 1045 °C
tváření za tepla	620 – 730 °C
Permeabilita	1,0125 H = 100 Oe

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.

Vydání 3/2019