

ALBROMET 340 HSC

Vlastnosti materiálu:

Hliníkový bronz s vysokou pevností v tlaku při nepatrném mezním protažení a nepatrným sklonem k nalegování vůči nerezové oceli, není vhodný tam, kde dochází k rázovému a rázovému mechanickému namáhání.

Příklady použití:

Kluzný partner pro kalené oceli, nářadí pro ohýbání, ražení, profilování a hluboké tažení plechů a trubek z nerezové oceli.

Pokyny pro opracování:

Strojní obrábění nástroji z tvrdokovu je výrazně zlepšeno přísadami usnadňujícími lámání třísek, které jsou mimořádně jemné. Použita je přísada HSC (High Speed Cutting).

Doporučení: firma Hoffmann GmbH, Mnichov, tel. 089-8391-0, fax: 089-8391-89.

Materiál lze svařovat jen za určitých podmínek.

Orientační rozbor:

Al	14,0 %
Fe	4,5 %
Mn	1,4 %
Co	1,4 %
Cu	zbytek

Normy / specifikace:

není normováno

Dodávka:

- polotovary (protlačované)
- hotové výrobky podle výkresů

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	330 - 360
pevnost v tahu R_m	>650 N/mm ²
mez průtažnosti $R_p 0,2$	>400 N/mm ²
mezní protažení A5	2,0 %
pevnost v tlaku	1200 MPa
hustota	7,1 g/cm ³
modul elasticity E	105 KN/mm ²
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	17,5 10 ⁻⁶ /K
tepelná vodivost při 20 °C	42 W/m x k
elektrická vodivost	4,06 m/Ohm x mm ²
odolnost vůči teplotě	<300 °C až do výrazné změny v hodnotách pevnosti

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.

Vydání 10/2017