

## ALBROMET 380 HSC

### Vlastnosti materiálu:

Hliníkový bronz s vysokou pevností v tlaku při nepatrném mezním protažení a nepatrným sklonem k nalegování vůči nerezové oceli, není vhodný tam, kde dochází k rázovému a rázovému mechanickému namáhání.

### Příklady použití:

Kluzný partner pro kalené oceli, nářadí pro ohýbání, ražení, profilování a hluboké tažení plechů a trubek z nerezové oceli.

### Pokyny pro opracování:

Strojní obrábění nástroji z tvrdokovu je výrazně zlepšeno přísadami usnadňujícími lámání třísek, které jsou mimořádně jemné. Použita je přísada HSC (High Speed Cutting).

Doporučení: firma Hoffmann GmbH, Mnichov, tel. 089-8391-0, fax: 089-8391-89.

Materiál lze svařovat jen za určitých podmínek.

### Orientační rozbor:

Al	14,8 %
Fe	4,5 %
Mn	2,0 %
Co	2,0 %
Cu	zbytek

### Normy / specifikace:

není normováno

### Dodávka:

- polotovary (protlačované)
- hotové výrobky podle výkresů

### Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	370 - 400
pevnost v tahu $R_m$	>650 N/mm <sup>2</sup>
mez průtažnosti $R_p 0,2$	>400 N/mm <sup>2</sup>
mezní protažení A5	2,0 %
pevnost v tlaku	>1300 MPa
hustota	7,2 g/cm <sup>3</sup>
modul elasticity E	120 KN/mm <sup>2</sup>
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	17,5 10 <sup>-6</sup> /K
tepelná vodivost při 20 °C	35 W/m x k
elektrická vodivost	3,48 m/Ohm x mm <sup>2</sup>
odolnost vůči teplotě	<300 °C až do výrazné změny v hodnotách pevnosti
Relativní permeabilita	1,0015 H = 100 Oe

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.

Vydání 10/2017