

ALBROMET-W 240

Vlastnosti materiálu:

Tepelně upravená slitina beryliového bronzu se zvýšenými hodnotami pevnosti a vodivosti.

Příklady použití:

Elektrody pro odporové svařování, kokily, pod tlakem odlévané písty.
Výroba plastových forem: jádra a vložky forem, trysky pro horké kanály v souvislosti s požadavky na teplotu.

Pokyny pro opracování:

Mechanické opracování HSS nástroji z vysokovýkonné rychlořezné oceli nebo HM z tvrdokovu (kvalita P). Zabránit vytváření výparů a prachu, resp. zajistit odsávání. Opracovávat za mokra, dbát na dobré chlazení. Elektrojskrové obrábění je možné za určitých podmínek.

Orientační rozbor:

EN CW 103 C	EN CW 104 C
Co 0,8-1,3 %	Co 2,0-2,8 %
Ni 0,8-1,3 %	Be 0,4-0,7 %
Be 0,4-0,7 %	Ni+Fe max. 0,5 %
Fe max. 0,2 %	Ostatní max. 0,5 %
Si max. 0,2 %	Cu zbytek
Ostatní 0,5 %	
Cu zbytek	

Normy / specifikace:

CuCo1Ni1Be / CuCo2Be
EN CW 103 C / EN CW 104 C
Typ A 3/1
DIN podobný 2.1285 / DIN 2.1285

Dodávka:

- kované prvky
- polotovary
- hotové výrobky podle výkresů

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	230 - 260
pevnost v tahu R_m	650 N/mm ²
mez průtažnosti $R_p 0,2$	500 N/mm ²
mezní protažení A5	> 8 %
Hustota	8,8 g/cm ³
Likvidus	1050 °C
teplota změknutí	~ 480 °C
modul elasticity E	135 KN/mm ²
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	17,2 10 ⁻⁶ /K
tepelná vodivost při 20 °C	~240 W/m x k
elektrická vodivost	25 m/Ohm x mm ²

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.

Vydání 10/2017