

ALBROMET 380 HSC

Vlastnosti materiálu:

Hliníkový bronz s vysokou pevností v tlaku při nepatrném mezním protažení a nepatrným sklonem k nalegování vůči nerezové oceli, není vhodný tam, kde dochází k rázovému a rázovému mechanickému namáhání.

Příklady použití:

Kluzný partner pro kalené oceli, nářadí pro ohýbání, ražení, profilování a hluboké tažení plechů a trubek z nerezové oceli.

Pokyny pro opracování:

Strojní obrábění nástroji z tvrdokovu je výrazně zlepšeno přísadami usnadňujícími lámání třísek, které jsou mimořádně jemné. Použita je přísada HSC (High Speed Cutting).

Doporučení: firma Hoffmann GmbH, Mnichov, tel. 089-8391-0, fax: 089-8391-89.

Materiál lze svařovat jen za určitých podmínek.

Orientační rozbor:

| | |
|----|--------|
| Al | 14,8 % |
| Fe | 4,5 % |
| Mn | 2,0 % |
| Co | 2,0 % |
| Cu | zbytek |

Normy / specifikace:

není normováno

Dodávka:

- polotovary (protlačované)
- hotové výrobky podle výkresů

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

| | |
|--|--|
| tvrdost podle Brinella (HB 30) | 370 - 400 |
| pevnost v tahu R_m | >650 N/mm ² |
| mez průtažnosti $R_p 0,2$ | >400 N/mm ² |
| mezní protažení A5 | 2,0 % |
| pevnost v tlaku | >1300 MPa |
| hustota | 7,2 g/cm ³ |
| modul elasticity E | 120 KN/mm ² |
| koeficient střední lineární teplotní roztažnosti | 17,5 10 ⁻⁶ /K |
| tepelná vodivost při 20 °C | 35 W/m x k |
| elektrická vodivost | 3,48 m/Ohm x mm ² |
| odolnost vůči teplotě | <300 °C až do výrazné změny v hodnotách pevnosti |
| Relativní permeabilita | 1,0015 H = 100 Oe |

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.

Vydání 10/2017