

ALBROMET-W 260

Vlastnosti materiálu:

Tepelně upravená slitina beryliového bronzu.
Nejlepší možná kombinace 1. tvrdosti
2. vodivosti

Příklady použití:

Doporučeno pro výrobu forem na plasty v případě zvláštních problémů s teplotou, jádra a vložky forem, trysky horkých kanálů.

Pokyny pro zpracování:

Mechanické opracování nástroji z vysokovýkonné rychlořezné oceli nebo tvrdokovu (kvalita P). Zabránit vytváření výparů a prachu, resp. zajistit odsávání. Opracovávat za mokra, dbát na dobré chlazení. Elektrojiskrové obrábění je možné za určitých podmínek.

Orientační rozbor:

Co	1,0 %
Ni	1,0 %
Be	0,5 %
Cu	zbytek

Normy / specifikace:

CuCo1Ni1Be
EN CW 103 C
Typ A 3/1
DIN pod. 2.1285

Dodávka:

- kované prvky
- polotovary
- hotové výrobky podle výkresů

Mechanické a fyzikální vlastnosti:

tvrdost podle Brinella (HB 30)	270
pevnost v tahu R_m	820 N/mm ²
mez průtažnosti $R_p 0,2$	730 N/mm ²
mezní protažení A5	10 - 15 %
Hustota	8,8 g/cm ³
Likvidus	1050 °C
teplota změknutí	~ 480 °C
modul elasticity E	135 KN/mm ²
koeficient střední lineární teplotní roztažnosti	17,0 10 ⁻⁶ /K
tepelná vodivost při 20 °C	~260 W

	m . K
elektrická vodivost	26-30 m

	Ohm . mm ²

Uvedené údaje vycházejí z informací našich dodavatelů. Změny vyhrazeny.

Hodnoty mechanické pevnosti jsou typickými orientačními hodnotami, závislými na rozměrech a způsobu výroby.